

RIF: J-001453628

FRISO FIN®

MORTERO FINAL DE PROYECCIÓN

FICHA TÉCNICA

- **DESCRIPCIÓN:**

Mortero premezclado en seco, especial para proyección mecánica. Compuesto a base de ligantes hidráulicos, cargas minerales y aditivos para facilitar la proyección y mejorar la trabajabilidad y adherencia del producto.
Adecuado para el frisado de paredes con acabado fratasado, rugoso etc. o como base para posteriores revestimientos, encamisados, pinturas, alicatados, etc.

- **DATOS TÉCNICOS:**

- Densidad aparente del polvo: ....1,45 ± 0,05 kg / dm^3.
- Densidad aparente de la pasta: ....1,80 ± 0,05 kg / dm^3.
- Densidad del producto endurecido: .1,63 ± 0,05 kg / dm^3.
- pH: 12

- **SOPORTE:**

- Puede aplicarse sobre los soportes habituales de albañilería: hormigón normal, bloque de hormigón, bloque cerámico y frisos de mortero de cemento. No debe ser usado sobre soportes hidrofugados superficialmente, cal, yeso ni sobre pinturas o texturizados.
- Debe ser estable, resistente y estar sano, limpio, exento de grasas, polvo, desencofrantes, etc.
- Si el soporte es muy absorbente, el tiempo caluroso o hay viento seco, deberá humedecerse previamente y dejar que absorba la humedad. No aplicar sobre soportes saturados.
- Deberán taparse los huecos y eliminar los salientes importantes.

Urbanización Industrial El Recreo, Calle E, Parcela 135, Valencia, Estado Carabobo, Venezuela
Telefono: 0241-878 60 26 / 414 – 287 13 34 / 414-31067 18 /414-112 84 72/ 416-717 92 39. Fax: 0241-878 56 24
e-mail: onena@onena.com.ve. http://www.onena.com.ve



RIF: J-001453628

- **MODO DE EMPLEO:**

- En máquinas de amasado continuo, antes de comenzar la proyección, regular el caudalímetro para conseguir una masa de consistencia adecuada.
- En caso de aplicación manual, amasar con un 21 % de agua limpia (5-5,5 l por cada saco de 25 kg), por medios mecánicos hasta obtener un producto homogéneo.
- Proyectar el friso de forma compacta y uniforme formando cordones, procurando dejar aproximadamente la cantidad de producto necesario para conseguir el nivel final deseado para el revestimiento.
- Nivelar y homogeneizar la superficie pasando una regla de aluminio en varias posiciones hasta conseguir una superficie plana, añadiendo o retirando producto en caso necesario.
- Una vez alcanzado el grado de endurecimiento necesario proceder a realizar el acabado deseado (liso, fratasado, etc.)
- El espesor de producto oscilará, normalmente, entre 1 a 2 cm.
- Si es necesario aplicar espesores superiores a 1,5 cm, es conveniente hacerlo en varias capas dejando endurecer la capa de fondo antes de aplicar la siguiente.

- **PRESENTACIÓN:**

En sacos de papel multihoja, con plastificado antihumedad de 25 kg .

- **RENDIMIENTO:**

- El rendimiento teórico es de 25 kg/m^2, saco /m^2 (dependiendo del estado del soporte).

- **ALMACENAJE:**

Conservar al abrigo de la humedad y en su envase original sin abrir. El tiempo de almacenamiento no debe ser superior a 6 meses